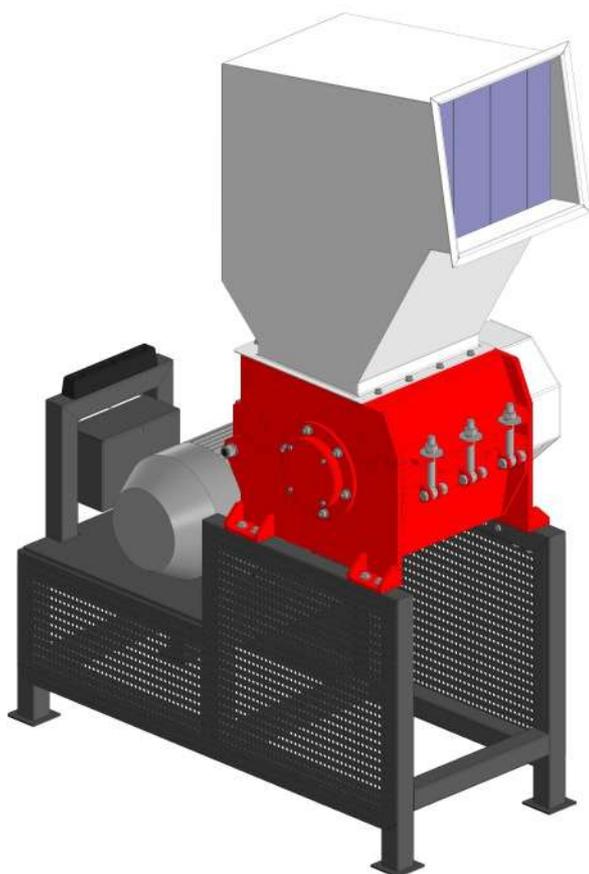


EAC

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Роторные дробилки для пластика
CrushPlast



2021 ГОД. МАШИНА 1 ПОКОЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
1. НАЗНАЧЕНИЕ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ	3
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	3
5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	4
7. ПОРЯДОК РАБОТЫ	5
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	5
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	5
10. УТИЛИЗАЦИЯ	5
11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	6
12. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ	6
13. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДРОБИЛКИ	7

УВАЖАЕМЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ!

Завод Инфел благодарит Вас за выбор нашего оборудования. Мы с 2003 года занимаемся производством оборудования. Ежегодно выпускаем свыше 1400 позиций. Каждая позиция проходит несколько систем качества. Регулярно становимся лауреатами промышленных выставок. Данное оборудование изучают студенты российских образовательных учреждений. Мы гарантируем что, купив данную машину вы будете уверены в работе на многие годы.

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом. Паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации. Завод «Инфел» ежегодно обновляет оборудование для улучшения его потребительских характеристик и имеет право вносить изменения в существующую конструкцию оборудования без согласования. Настоящий паспорт изделия предназначен для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом работы и другими сведениями, необходимыми для её правильной эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортирования, установки, монтажа, пуска и регулирования на месте применения, а также полного использования её технических возможностей. Нормальная работа машины гарантируется только при соблюдении указанных ниже условий эксплуатации и обслуживания.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Роторная дробилка предназначена для измельчения пластиковых отходов, пластиковых литников, разного рода пленок, проводов в оплетке, резиновых шлангов и других видов вязкого сырья, измельчение которого нерационального на молотковых и прочих видах дробилок. Данные дробилки универсальны под многие виды сырья. Благодаря съемному бункеру возможно устанавливать дробилку в состав собственной линии. Универсальность дробилки обеспечивается возможностью устанавливать роторы разного вида для разного рода сырья. Большая площадь сита позволяют повысить эффективность процесса измельчения и существенно повысить производительность.

Роторная дробилка предназначена для:

1. Измельчения ПЭТ тары (бутылки, канистры, емкости маленького объема).
2. Измельчение пленки.
3. Измельчение литников от производства пластика.
4. Измельчение тонкостенного пластика (Трубы ПНД, ПВХ).
5. Измельчение шлангов разного вида.
6. Измельчение проводов в оплетке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики и параметры дробилки указаны ниже:

	CrushPlast
Производительность*	до 500 кг/час
Объем бункера (под заказ любой)	150 литров
Тип бункера	Кусковой

Сечение на входе в дробилку	350мм*420мм
Размеры фракции на выходе	до 3 мм
Мощность (под заказ любая)	15 кВт
Напряжение	380 Вольт
Диаметр ротора	320 мм
Длина ротора	420 мм
Количество ножей неподвижных	2 штук
Количество ножей на роторе	3 штук / 6 штук
Частота вращения ротора	500 об/мин (под заказ любая)
Габаритные размеры	1350*780*2200мм
Масса	700 кг

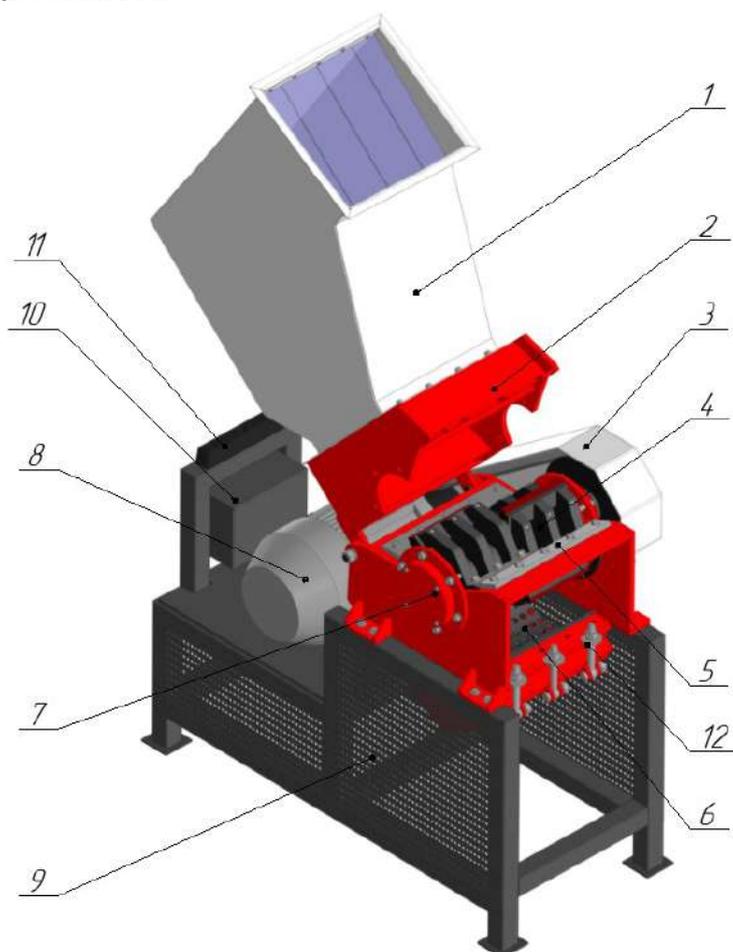
* - производительность зависит от твердости, плотности, влажности, структуры продукта, и размера ячейки сита. Необходимо уточнить производительность путем пробного дробления в лаборатории завода "Инфел", или если продукт был ранее испытан, то уточнить производительность у менеджера.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки машины входят:

- Дробилка серии CrushPlast
- Паспорт изделия
- Сито согласно заказа

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Устройство дробилки: 1 – загрузочный бункер, 2 – верхний откидной полукорпус, 3 – кожух ремней, 4 – ротор, 5 – ножи неподвижные, 6 – сито, 7 – бокса подшипников, 8 – электродвигатель, 9 – рама, 10 – пускатель в защитном корпусе, 11 – демпфер, 12 – ситодержатель/выходной раструб

Оператор загружает сырье в бункер (поз.1) вручную или транспортером. Сырье измельчается с помощью соударения сырья о неподвижные ножи (поз.5) в корпусе дробилки и подвижные ножи на роторе (поз.4), после продвигаясь по сити (поз.6), в случае размера фракции равной или меньшей величины ячейки сита, проходят в выходной раструб (поз.12). Если сырье не проходит через сито, измельчение проходит повторно – соударением сырья о второй неподвижный нож. Ножи ротора (поз.4) и неподвижные ножи (поз.5) сделаны из стали Hardox 600 с гарантированным припуском на последующую заточку.

Изготавливаются 2 типа роторов: сплошной или шахматный. Роторы взаимозаменяемы и позволяют использовать их на одной дробилке, без необходимости для приобретения дополнительной дробилки для другого вида сырья.

Также для некоторых видов сырья необходим частотный преобразователь для изменения скорости вращения ротора. По желанию заказчика конфигурацию дробилки можно изменить

Размер фракции, зависит от размера ячейки сита, установленного на выходе. После измельчения сырье поступает через выходной патрубок снизу.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Работы по монтажу, обслуживанию и ремонту должны производиться лицами, обученными безопасным методам работы и имеющими удостоверение на право работы с данным оборудованием.

5.2. К обслуживанию дробилки допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, прошедшие производственное обучение и прошедшие инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

5.3. Монтаж, наладка и обслуживание дробилки должны осуществляться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».

6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Распаковка, установка и проверка работы дробилки должна производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

6.2. Устанавливать машину следует в специально подготовленное место с учетом соблюдения требований безопасности, а также специфики работы (наличия пыли)

6.3. Перед использованием необходимо осмотреть машину на отсутствие механических повреждений, проверить целостность провода электропитания, проверить комплектность, проверить надёжность крепления узлов.

6.4. Подключить машину к сети переменного тока напряжением 380 В. Машина комплектуется 4-х жильным цветным проводом. «Желтый» провод – заземление, остальные провода являются фазами. **Заземлить раму дробилки с помощью болта заземления на ножке машины.**

6.5 Не рекомендуется препятствовать выходу воздуха и сырья из дробилки путем одевания мешков на выходное отверстие дробилки, а также слишком близкого расположения тары к отверстию, не менее 10 см.

6.5. Провести тестовый запуск для проверки стабильного хода рабочих процессов. Следует убедиться, что нет посторонних стуков, скрежета и превышения уровня вибрации. Если неполадок не обнаружено, можно приступать к работе.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Открутить болты выходного раструба - 12. Вложить в него сито, и смонтировать раструб обратно на дробилку. Проверить вращение ротора вручную и убедиться, что молотки нигде не задевают.

7.2. Подать напряжение на машину. Включить пускатель, запустить машину. Направление вращения ротора должно совпадать с указателем направления вращения на кожухе дробилки.

7.3. Дождаться выхода вращения ротора на номинальный режим. Уровень выхода оценивается по однотонному шуму, издаваемому ротором. Не засыпать сырье при нестабильном уровне вращения ротора (определяется нестабильным уровнем шума).

7.4. Засыпать партию сырья в бункер порционно, стараться не засыпать большое количество сырья за одну подачу.

7.5. **При работе дробилки контролировать токи, которые не должны быть выше номинального тока, указанного на двигателе. При появлении дыма или запаха гари, немедленно отключить питание машины. Не допускается эксплуатировать дробилку при возникновении чрезмерной вибрации в процессе дробления.**

7.6. Выключить дробилку. Обязательно дождаться остановки ротора.

7.7. Не включать дробилку если в барабане дробления имеется продукт.

7.7. Чистку дробилки производить: ежемесячно, при очистке сита, при смене сита, при смене сырья, при вынужденной остановке.

Внимание: Все работы проводимые внутри дробилки (очистка, замена молотков, смена сита и т.п.) проводить только после полной остановки ротора и отключения дробилки от центрального выключателя (не путать с пускателем). В дробилке очень высокий риск получения травмы при открытой камере дробления.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

8.1. Возможные неисправности и методы их устранения приведены ниже:

№	Неисправность	Причина	Решение
1	Дробилка не включается, гудит двигатель	Проблемы с подачей электроэнергии, отсутствие фазы, загрязнение контактов.	Вызвать электрика, проверить качество креплений проводов, пробои, работоспособность автоматов.
2	Ротор не раскручивается	Ротор заклинило, либо отсутствие фазы	Удалить из камеры все что мешает работе ротора. Проверить фазу.
3	При засыпании сырья ротор замедляется и останавливается	Срабатывание тепловой защиты	Уменьшите разовую подачу сырья
4	Громкий скрежет в камере и стук	Попадание твердых продуктов, скол молотка	Срочно остановите машину и осмотрите камеру.
5	Сырье вылетает из бункера обратно	Сырье имеет малый вес	При легком весе сырья обеспечьте кратковременное закрытие бункера
6	Сильный уровень вибрации	Разбалансировка ротора	Проверить балансировку ротора, целостность молотков. Заменить молотки, убрать застрявшее сырье.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Техническое обслуживание проводится во время эксплуатации для поддержания дробилки в исправном состоянии.

9.2. В общее техническое обслуживание входит:

- ежесменное: внешний осмотр, очистка дробилки, проверка резьбовых соединений.
- с периодичностью 1 раз в неделю, осмотр и замена молотков при их повреждении если повреждены пальцы или диски ротора, то происходит замена ротора целиком, целостность сита.
- с периодичностью 1 раз в месяц общая очистка машины с помощью моющих средств.
- с периодичностью 1 раз в полгода проверка сальников, подшипников, электроузлов.
- с периодичностью 1 раз в год проверка и замена узлов

9.3. При каждом запуске машины проверять отсутствие продуктов в камере, очистка рабочей камеры и ротора от включений сырья.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. По окончании срока службы машина подлежит полной утилизации. Средний срок службы машины 10 лет.

10.2. Изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды. Мероприятия по специальной подготовке и отправке машины на утилизацию не требуются.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод Инфел гарантирует безотказную работу в течение гарантийного срока, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и монтажа, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации. Поставка деталей, вышедших из строя в период гарантийного срока по вине потребителя, а также деталей, вышедших из строя по окончании гарантийного срока, производится в согласованные сроки за отдельную плату. Замена деталей, вышедших из строя в гарантийный период не по вине потребителя, производится после предъявления акта и фотографии вышедших из строя деталей. За механические повреждения, возникшие в процессе эксплуатации, а также при его транспортировке и установке, совершаемой не предприятием изготовителем, завод ответственности не несет. На быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы (шланги, манжеты, кнопки, и), изношенные в процессе эксплуатации, гарантия не распространяется. Гарантия не распространяется на случаи, связанные с вмешательством в конструкцию машины неквалифицированного работника или работника, не имеющего специальной квалификации. В случае внесения изменений в конструкцию без разрешения изготовителя, что привело к поломке машины завод ответственности не несет.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня отгрузки потребителю. По вопросам гарантийных обязательств обращаться в ближайший к Вам сервисный центр.

12. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Дробилка роторная CrushPlast _____

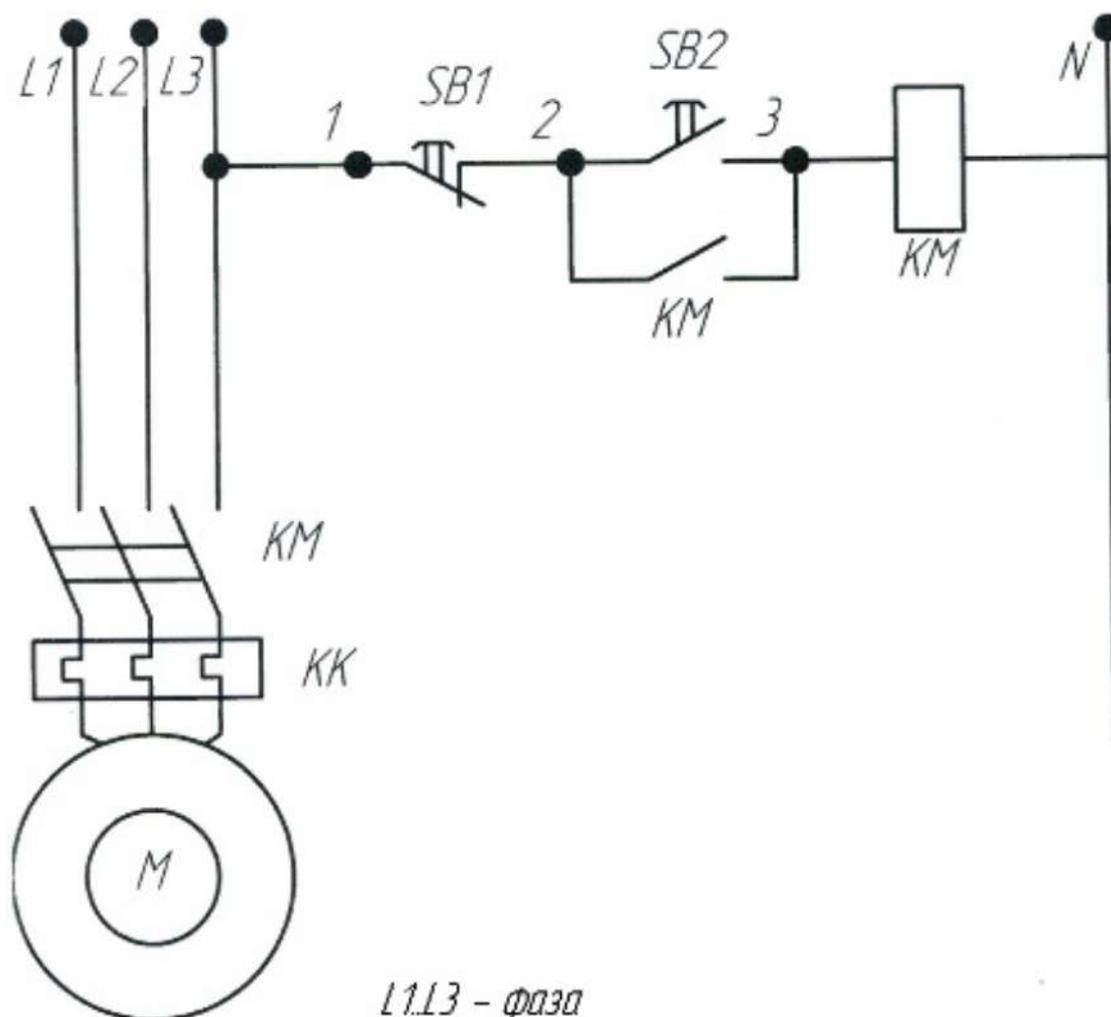
Заводской номер _____, соответствует Техническому регламенту ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ТС 010/2011 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

Принято ОТК.

М.п.

13. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДРОБИЛКИ



*L1.L3 - фаза
SB1 - Кнопка "Стоп"
SB2 - Кнопка "Пуск"
KM - Контактор магнитный
KK - тепловое реле*